Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro M2C, veuillez visiter :
bacprom2c.fr/annales-sujets-et-corriges

Bac Pro M2C

E31 : Industrialisation du produit

Session 2012 • Code sujet : **125156** • Durée : **6 heures** • Coefficient : **3**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Industrialisation du pantalon convertible THABOR (4 questions) **Page 3**

2. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 8**

Sujet officiel (PDF) : https://bacprom2c.fr/assets/annales/bac-pro-m2c/E3 - Industrialisation du produit/2012/Bac Pro M2C - E3 - Industrialisation du produit - Session 2012 - 2-Sujet.pdf

1. Industrialisation du pantalon convertible THABOR

L'entreprise RAND adapte pour un distributeur de vêtements de sport le pantalon de randonnée femme THABOR, convertible en bermuda pour la collection printemps-été 2012 et destiné au prêt-à-porter haut de gamme. Le travail porte sur le contrôle des matières, le choix des fournitures, la conception et la gamme de montage d'une poche dos, ainsi que sur la gradation des pièces du devant.

Tests et choix des fournitures

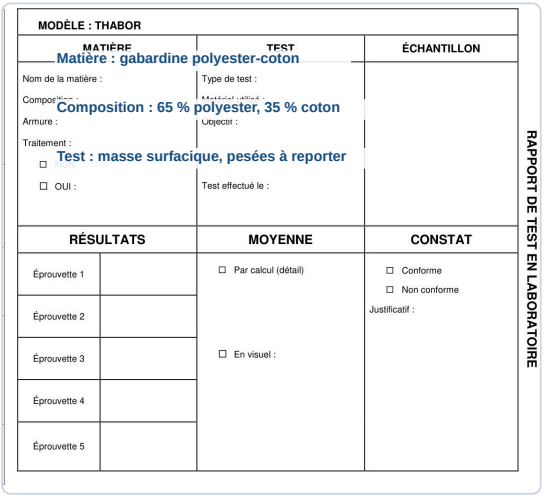
Question 1. Effectuer les tests de masse surfacique des trois matières proposées et compléter les rapports de tests en laboratoire. En respectant le cahier des charges du modèle, choisir et justifier la matière, les trois fermetures à glissière destinées à la poche fendue dos, au genou et au milieu devant, ainsi que le fil adapté à la matière, l'aiguille et le bouton.

Pour chaque matière, découper cinq éprouvettes de même surface, les peser et calculer la masse surfacique : masse en grammes divisée par surface en mètres carrés. Reporter les mesures et leur moyenne sur les rapports, puis comparer les résultats. Les rapports ne peuvent recevoir de valeurs chiffrées qu'après les pesées.

Matière proposée	Composition	Choix et fournitures associées
Gabardine polyester-coton	65 % polyester, 35 % coton	Non retenue : le cahier des charges privilégie légèreté et séchage rapide.
Microfibre	100 % polyester	Retenue : adaptée au séchage rapide et à une matière légère.
Gabardine	98 % coton, 2 % élasthanne	Non retenue : moins adaptée au séchage rapide.

Choisir une fermeture grosse maille métal non séparable, 12 cm, réf. 06ZZ, pour la poche dos ; une grosse maille synthétique séparable, 50 cm, réf. 06ZS, pour le genou ; une maille moyenne métal non séparable, 15 cm, réf. 04ZZ, pour le devant. Assortir les coloris au tissu. Pour la microfibre : fil polyester 3 fils n° 80, réf. 1035C80, aiguille n° 90 et bouton nylon injecté noir de 20 mm, réf. 1028.20.

Rapport d'essai : gabardine polyester-coton


MODÈLE : THABOR

MATIÈRE — TEST — ÉCHANTILLON

Matière : gabardine polyester-coton

Nom de la matière :

Type de test :

Composition : 65 % polyester, 35 % coton

Armure :

Objectif :

Traitement :

Test : masse surfacique, pesées à reporter

☐ OUI :

Test effectué le :

RÉSULTATS — MOYENNE — CONSTAT

Éprouvette 1

Éprouvette 2

Éprouvette 3

Éprouvette 4

Éprouvette 5

☐ Par calcul (détail)

☐ En visuel :

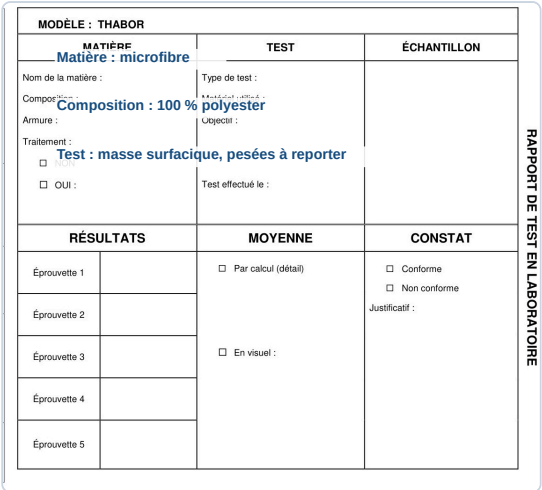
☐ Conforme

☐ Non conforme

Justificatif :

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

Rapport d’essai : microfibre


MODÈLE : THABOR

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

MATIÈRE	TEST	ÉCHANTILLON
Nom de la matière : Composition : Armure : Traitement : ☐ NON ☐ OUI :	Type de test : Matériel utilisé : Objectif : Test effectué le :	

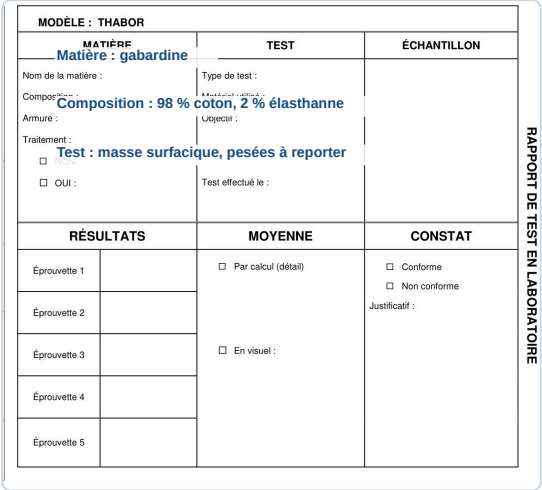
RÉSULTATS		MOYENNE	CONSTAT
Éprouvette 1		☐ Par calcul (détail)	☐ Conforme ☐ Non conforme Justificatif :
Éprouvette 2			
Éprouvette 3		☐ En visuel :	
Éprouvette 4			
Éprouvette 5			

Matière : microfibre

Composition : 100 % polyester

Test : masse surfacique, pesées à reporter

Rapport d’essai : gabardine coton-élasthanne


MODÈLE : THABOR

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

MATIÈRE	TEST	ÉCHANTILLON
Nom de la matière : Composition : Armure : Traitement : ☐ NON ☐ OUI :	Type de test : Matériel utilisé : Objectif : Test effectué le :	

RÉSULTATS		MOYENNE	CONSTAT
Éprouvette 1		☐ Par calcul (détail)	☐ Conforme ☐ Non conforme Justificatif :
Éprouvette 2			
Éprouvette 3		☐ En visuel :	
Éprouvette 4			
Éprouvette 5			

Matière : gabardine

Composition : 98 % coton, 2 % élasthanne

Test : masse surfacique, pesées à reporter

✓ RÉPONSE À RETENIR

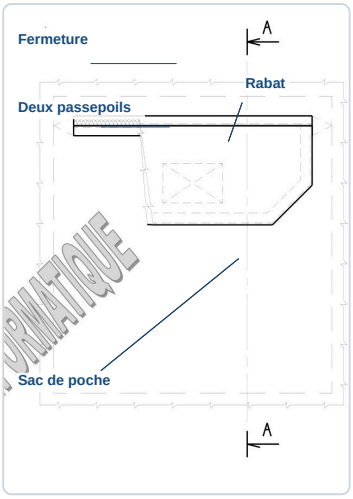
Matière retenue : microfibre 100 % polyester. Fermetures : 06ZZ, 12 cm ; 06ZS, 50 cm ; 04ZZ, 15 cm. Fil : 1035C80 ; aiguille : n° 90 ; bouton : 1028.20, noir.

Solution technologique de la poche dos

Question 2. À l’aide du logiciel de DAO et du fichier « fichetechpoche », tracer la solution technologique de la poche dos, l’exporter sur le fichier, enregistrer sous « fichetechpoche2 » et imprimer le document au format A4.

Sur la fiche, conserver le tracé de la poche dos et compléter la solution technologique en identifiant le rabat, les deux passepoils, la fermeture et le sac de poche intérieur. La nomenclature prévoit deux poches, chacune avec une fermeture de 12 cm, quatre passepoils et quatre rabats. Vérifier la cohérence du détail avec ces éléments, enregistrer le fichier sous « fichetechpoche2 » et imprimer au format A4.

Repères de la solution technologique



✓ RÉPONSE À RETENIR

Poche dos à deux passepoils, avec rabat et fermeture de 12 cm ; fichier « fichetechpoche2 », impression A4.

Gamme de montage de la poche dos

Question 3. À l'aide des logiciels de DAO et de traitement de texte et du fichier « gammepoche », élaborer la gamme de montage de la poche fendue à deux passepoils avec rabat et fermeture à glissière. Enregistrer sous « gammepoche 2 » et imprimer au format A4. Le dossier de rendu mentionne le fichier « gammepoche2 ».

Réaliser le montage dans l'ordre ci-dessous. Utiliser une piqueuse plate, point 301, et une presse ou un fer pour les retournements. Les opérations de piquage doivent rester parallèles et symétriques par rapport aux repères.

1. Tracer et stabiliser l'ouverture sur le vêtement.
2. Préparer les passepoils et placer la fermeture sous l'ouverture.
3. Piquer les deux passepoils et la fermeture suivant les repères.
4. Fendre entre les piqûres, cranter les extrémités et retourner.
5. Rabattre et fixer les extrémités de la fermeture.
6. Assembler, retourner et surpiquer le rabat.
7. Monter le rabat au-dessus de l'ouverture.
8. Assembler les sacs de poche, fermer leur contour et contrôler la poche.

Enregistrer sous « gammepoche2 » et imprimer les pages de gamme en A4.

Gamme de montage, premières opérations



Gamme de montage, finitions et contrôle



✓ RÉPONSE À RETENIR

Ordre : repérer, poser passepoils et fermeture, fendre et retourner, fixer le rabat, assembler les sacs, contrôler. Fichier « gammepoche2 », A4.

Évolutions et gradation

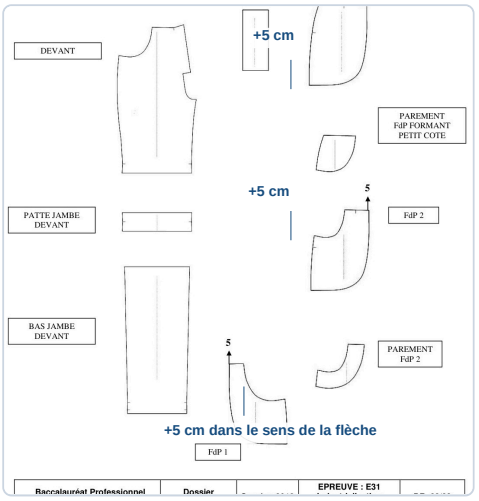
Question 4. À l'aide du tableau de mesures, du logiciel de CAO et du fichier « THABOR », compléter la fiche des évolutions et grader les éléments du devant. Enregistrer sous « THABOR2 » et imprimer au format A3 la planche de gradation des tailles T36, T40 et T44.

Reporter sur la fiche des évolutions l'unique évolution indiquée : 5 cm dans le sens des flèches, sur les pièces repérées. Pour la gradation du devant, partir de T40 et appliquer les déplacements du schéma de gradation dans leur sens ou en sens inverse selon la taille. La planche demandée comprend T36, T40 et T44.

Mesure	T36	T40	T44	Évolution par taille
Tour de taille	64	72	80	4
Tour de bassin	90	98	106	4
Enfourchure	60	62	64	1
Hauteur taille au genou	49,5	51,5	53,5	1
Hauteur taille à terre	104	106	108	1

Enregistrer la planche sous « THABOR2 » et l'imprimer en A3. Les valeurs du tableau définissent les mesures par taille ; les déplacements de gradation sont ceux des flèches du schéma source.

Évolution imposée sur les pièces repérées



✓ RÉPONSE À RETENIR

Évolution imposée : 5 cm dans le sens des flèches sur les pièces repérées. Gradation du devant : T36, T40 et T44, planche A3 sous « THABOR2 ».

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2012)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve E31 du Bac professionnel Métiers de la mode - vêtements, session 2012, porte le code 125156. D'une durée de 6 heures et de coefficient 3, elle concerne l'industrialisation du pantalon de randonnée convertible THABOR. Elle évalue le contrôle des matières, le choix des fournitures, la conception d'une poche, l'élaboration d'une gamme de montage et la gradation en CAO.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- La masse surfacique se calcule en divisant la masse de l'éprouvette par sa surface, en utilisant des unités cohérentes.
- La matière choisie doit répondre aux usages du modèle : légèreté, faible froissabilité et séchage rapide.
- La nomenclature fixe les longueurs des fermetures : 12 cm pour la poche dos, 50 cm pour le genou et 15 cm pour le milieu devant.
- Le tableau de mesures indique les évolutions entre tailles et sert de référence pour la gradation des pièces.

Points de vigilance & attentes du jury

- Compléter les trois rapports de laboratoire : caractéristiques de la matière, test, résultats, moyenne et constat justifié.
- Justifier les fournitures au regard du cahier des charges, de leur fonction, de leurs dimensions et de la matière retenue.
- Ordonner clairement les opérations de montage et renseigner les moyens technologiques utiles dans la gamme.
- Vérifier les évolutions, les tailles demandées, les noms de fichiers et les formats d'impression A4 ou A3.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment exploiter les mesures des éprouvettes pour obtenir la masse surfacique ?

Pour chaque éprouvette, divisez sa masse par sa surface en unités cohérentes. Inscrivez les résultats, calculez leur moyenne et détaillez le calcul dans le rapport. Le sujet ne fournit pas de masses mesurées à l'avance.

Q : Que faut-il faire figurer dans la gamme de montage de la poche ?

Indiquez les opérations dans l'ordre chronologique et renseignez les machines, normes de points, sections ou schémas, outillage et directives complémentaires utiles. La gamme concerne une poche fendue à deux passepoils avec rabat et fermeture à glissière.

Q : Le sujet impose-t-il un temps par tâche ou un barème détaillé ?

Le sujet fixe une durée totale de 6 heures, sans répartir le temps entre les tâches et sans fournir de barème chiffré. Organisez le travail selon les livrables demandés et réservez du temps aux vérifications et aux impressions.

Q : Quels critères de notation sont explicitement indiqués dans le sujet ?

Aucun barème détaillé par tâche n'est fourni. Les compétences évaluées concernent l'analyse des contraintes d'usage, l'exploitation des fiches et résultats d'essais, la conformité des matières, la gradation en CAO et le dossier d'industrialisation.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bacprom2c.fr/assets/annales/bac-pro-m2c/E3 - Industrialisation du produit/2012/Bac Pro M2C - E3 - Industrialisation du produit - Session 2012 - 2-Sujet.pdf
Ressources Bac Pro M2C : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.