Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro M2C, veuillez visiter :
bacprom2c.fr/annales-sujets-et-corriges

Baccalauréat Professionnel

MÉTIERS DE LA MODE - VÊTEMENTS

DOSSIER DE CORRECTION

SOMMAIRE

Fiche d'évaluation	C. 2/10
Rapports de tests en laboratoire	C. 3 à 5/10
Choix de fournitures et justifications	C. 6 /10
Fiche de la solution technologique	C. 7 /10
Gamme de montage	C. 8 et 9/10
Fiche des évolutions	C. 10 /10

E3 – ÉPREUVE TECHNIQUE D'INDUSTRIALISATION ET DE RÉALISATION DU PRODUIT

SOUS EPREUVE E31 :
Industrialisation du produit

FICHE D'ÉVALUATION

Candidat n° : .....

DOMAINES D'EVALUATION	**Appréciations**
Analyser les matières, les matériaux et les fournitures	**/ 4**
▪ Exactitude de la description des caractéristiques des matériaux.	
Exactitude de l'identification des procédés d'ennoblissement.	
• Association correcte des fournitures et accessoires aux fonctions recherchées et à leur utilisation.	
Valider la conformité des matériaux	**/ 4**
▪ Description exacte des principaux tests vérifiant les propriétés d'usage des matériaux.	
▪ La mise en œuvre des techniques de contrôle est adaptée.	
▪ Les valeurs vérifiées sont justes.	
▪ Les données collectées sont complètes et les fiches sont renseignées.	
▪ Les règles et les procédures sont appliquées dans le respect des consignes de sécurité.	
Appliquer les paramètres de gradation à un modèle	**/ 6**
▪ Exactitude des données de gradation en fonction des tableaux de mesures fournis et des exigences du cahier des charges. ▪ Jugement correct des choix concernant les valeurs fixes ou valeurs progressives et régressives. ▪ Exactitude de la mise en œuvre de la gradation dans plusieurs repères.	
▪ Application juste des procédures de saisie et de traitement de la gradation d'un nouveau modèle. ▪ Exactitude des résultats, conformes aux exigences du cahier des charges. ▪ Choix judicieux des règles de gradation, existantes en mémoire, lors de la gradation du nouveau modèle. ▪ Rapidité et facilité d'accès aux données en mémoire.	
▪ Choix juste des fonctions de gradation pour l'introduction des règles. ▪ Choix judicieux des règles de gradation existantes en mémoire. ▪ Maîtrise de l'outil informatique.	
Compléter un dossier d'industrialisation	**/ 6**
▪ Données collectées sont complétées, et les fiches rectifiées.	
▪ Lisibilité et clarté des schémas et croquis. ▪ Justesse des procédures et précision des légendes.	
▪ Pertinence des commentaires.	
▪ Suggestions pertinentes de correctifs et de simplifications.	

Commentaires et appréciation générale :	**Note :**……/**20** (arrondir au demi-point supérieur)

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

MODÈLE : THABOR

MATIÈRE	TEST	ÉCHANTILLON
Nom de la matière : Gabardine Composition : 65% polyester ; 35% coton Armure : Sergé Traitement : ☒ NON ☐ OUI :	Type de test : Masse surfacique Matériel utilisé : Balance électronique Objectif : Connaître le poids du tissu au mètre carré Test effectué le :	A TITRE INDICATIF

RÉSULTATS (g)		MOYENNE	CONSTAT
Éprouvette 1	2,01	☒ Par calcul (détail) (2,01+2,06+2,05+2,03+2,04) / 5 = 2.03 g 2,03 x 100 = 203g/m^2 ☐ En visuel :	☐ Conforme ☒ Non conforme Justificatif : Matière trop lourde
Éprouvette 2	2,06		
Éprouvette 3	2,05		
Éprouvette 4	2,03		
Éprouvette 5	2,04		

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

MODÈLE :

MATIÈRE	TEST	ÉCHANTILLON
Nom de la matière : Gabardine Composition : 98% coton, 2% élasthanne Armure : Sergé Traitement : ☒ NON ☐ OUI :	Type de test : Masse surfacique Matériel utilisé : Balance électronique Objectif : Connaître le poids du tissu au mètre carré Test effectué le :	

A TITRE INDICATIF

RÉSULTATS (g)		MOYENNE	CONSTAT
Éprouvette 1	2,81	☒ Par calcul (détail) (2,81+2,81+2,78+2,79+2,80) / 5 = 2,79 g 2,79 x 100 = 279 g/m^2 ☐ En visuel :	☐ Conforme ☒ Non conforme Justificatif : Matière trop lourde
Éprouvette 2	2,81		
Éprouvette 3	2,78		
Éprouvette 4	2,79		
Éprouvette 5	2,80		

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

MODÈLE :

MATIÈRE	TEST	ÉCHANTILLON
Nom de la matière : Microfibre Composition : 100% polyester Armure : Sergé Traitement : ☒ NON ☐ OUI :	Type de test : Masse surfacique Matériel utilisé : Balance électronique Objectif : Déterminer la matière la plus légère Test effectué le :	

A TITRE INDICATIF

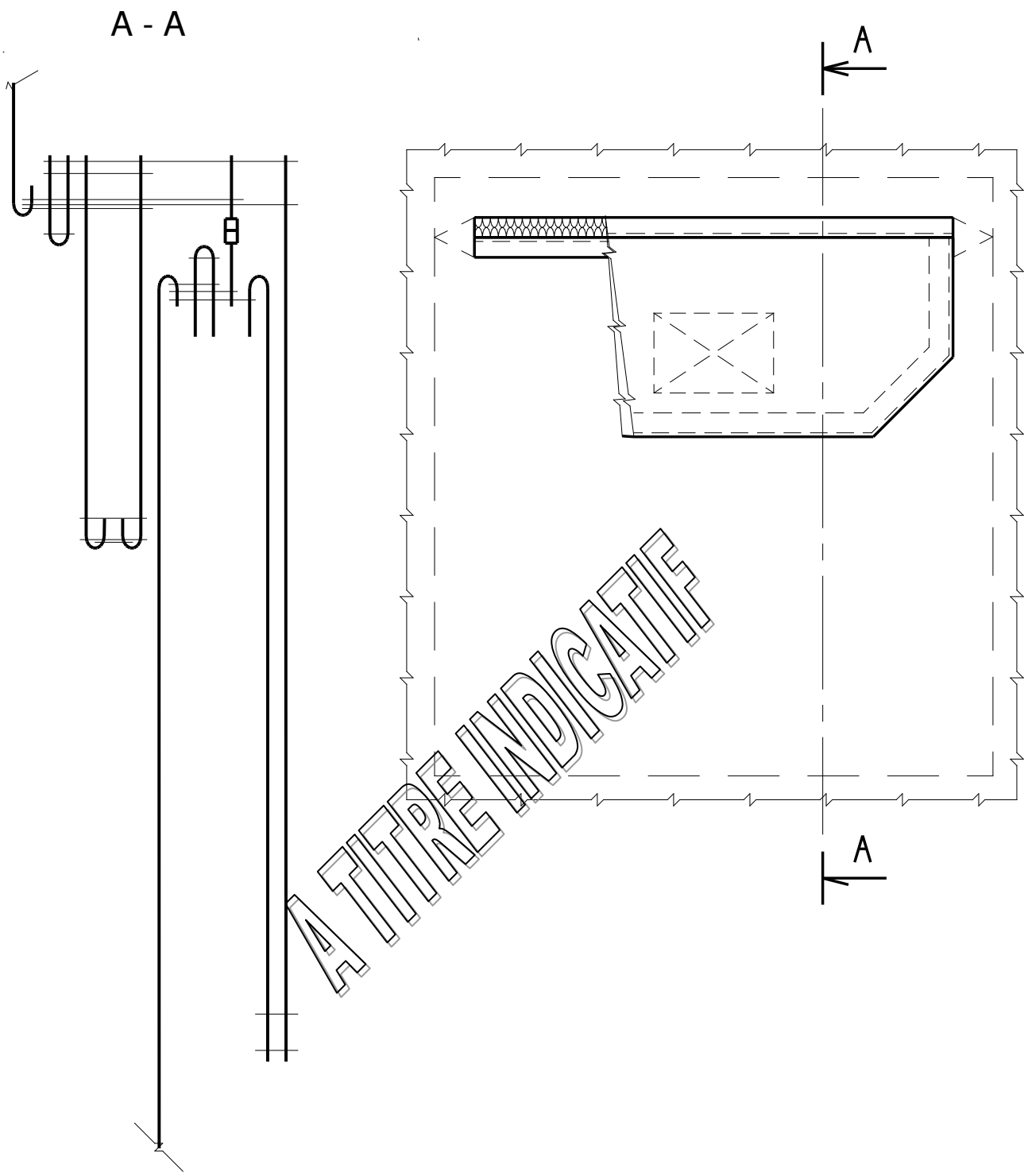
RÉSULTATS (g)		MOYENNE	CONSTAT
Éprouvette 1	2,14	☒ Par calcul (détail) (2,14+2,12+2,14+2,12+2,14) / 5 = 2,13 g 2,13 x 100 = 213 g/m^2 ☐ En visuel :	☒ Conforme ☐ Non conforme Justificatif : Matière la plus légère
Éprouvette 2	2,12		
Éprouvette 3	2,14		
Éprouvette 4	2,12		
Éprouvette 5	2,14		

CHOIX DES FOURNITURES ET JUSTIFICATION

DESIGNATION		CHOIX	JUSTIFICATION
MATIERE		Nom : Microfibre Comp. : 100% polyester	- Matière la plus légère - Entretien facile - Peu froissable - Bonne résistance à la traction et aux frottements
FERMETURE A GLISSIERE	Poche fendue dos	Nom : fine synthétique non séparable Long. : 12 cm Réf. : 23zz Coloris : 945 (beige foncé)	En rapport avec la nomenclature, elle reste légère et souple. Elle s'adaptera facilement à l'évolution de la poche.
	Genou	Nom : fermeture spéciale sur mesure séparable Grosse maille synthétique 6mm Long. : 50 cm Réf. : 26zs Coloris : beige foncé	En rapport avec la nomenclature, elle est légère pour éviter la lourdeur au niveau des jambes. Et par rapport à l'évolution du tour de genou, elle pourra s'adapter aux différentes dimensions.
	Milieu devant	Nom : grosse maille métal non séparable Long. : 15 cm Réf. : 06zz Coloris : 945 (beige foncé)	En rapport avec la nomenclature, elle est conforme pour une braguette de pantalon.
BOUTON		Nom : Polyester résistant au tunnel de lavage 4 trous Ref. : 1096.20 Coloris : beige	Très résistant au lavage et matière légère. Il correspond à la nomenclature.
FIL		Comp. : 100% polyester Réf. : 1035 C 80	Matière identique au tissu et de très grande résistance.
AIGUILLE		N° : 90	En correspondance avec la grosseur du fil et du type de matière travaillé.

A TITRE INDICATIF

SOLUTION TECHNOLOGIQUE DE LA POCHE FENDUE DOS

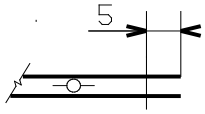
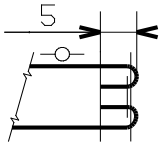
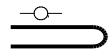
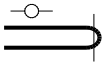
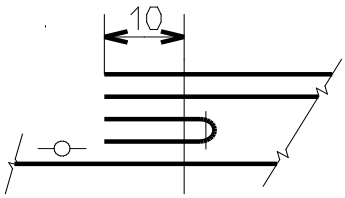
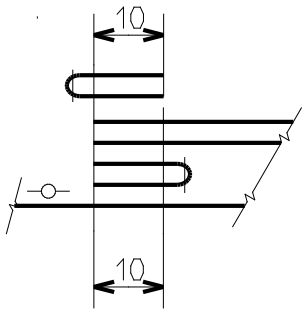
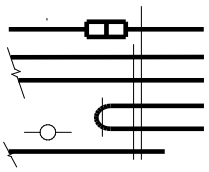


La cotation et les plateaux de désignation sont laissés à l'appréciation des correcteurs.

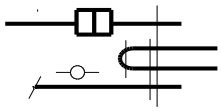
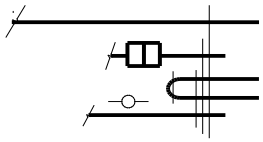
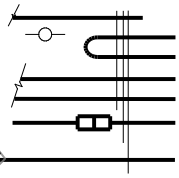
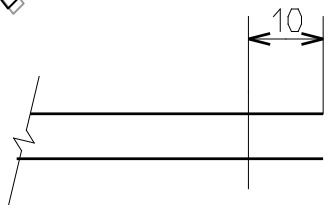
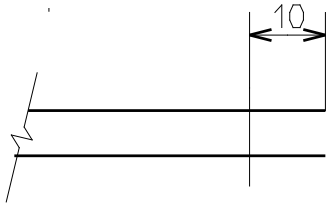
GAMME DE FABRICATION

Type de produit : POCHE FENDUE 2 PASSEPOILS AVEC RABAT et FERMETURE A GLISSIERE

Collection : 2012 Modèle : « THABOR »

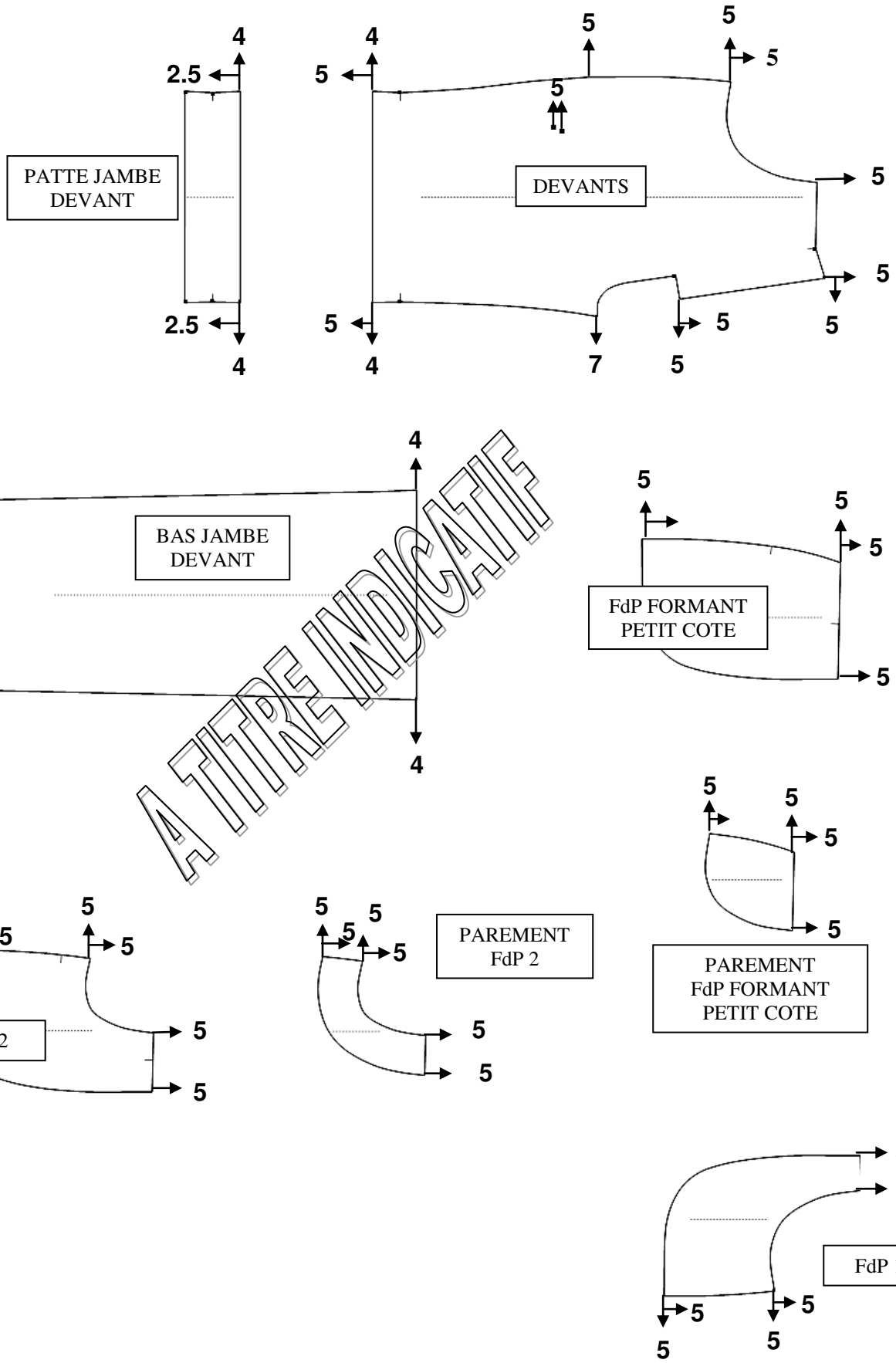
N°	Opérations	Sections / schémas	Directives complémentaires
1	Coulisser les rabats		
2	Surpiquer les rabats		
3	Préformer les passepoils en deux		
4	Surpiquer les passepoils		
5	Plaquer passepoils supérieurs avec rabats sur la partie supérieure		Tracer emplacement fente
6	Plaquer passepoil inférieur sur partie inférieure		
7	Fendre ouverture / positionner les passepoils		
8	Assembler la fermeture à glissière sur le haut		Pied presseur 1 branche

A TITRE INDICATIF

9	Assembler la fermeture à glissière sur le bas		Pied presseur 1 branche
10	Assembler petit fond de poche avec poche		
11	Assembler grand fond de poche avec poche		
12	Piquer solidement la base des capucins		
13	Fermer le sac de poche		
14	Surfiler le sac de poche		

A TITRE INDICATIF

GRADATION DU DEVANT MODÈLE THABOR



Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.