Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro M2C, veuillez visiter :
bacprom2c.fr/annales-sujets-et-corriges

Bac Pro M2C

Dossier de ressources technologiques

Session 2019 • Code sujet : **Non indiqué** • Durée : **Non indiquée**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Types de velours et apprêts (1 question) **Page 3**

2. Fiches de fournitures : boutons, boucles, œillets et fils (1 question) **Page 5**

3. Solutions technologiques pour une poche raglan (1 question) **Page 7**

4. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 9**

Sujet officiel (PDF) : https://bacprom2c.fr/assets/annales/bac-pro-m2c/E3 - Industrialisation du produit (Bac Pro MMV)/2019/Bac Pro M2C - E3 - Industrialisation du produit (Bac Pro MMV) - Session 2019 - 2-Sujet.pdf

1. Types de velours et apprêts

Un extrait de l'ouvrage Tissuthèque de Marie Christine Corbon présente les appellations, aspects et caractéristiques de différents velours, avec des photographies et un schéma de structure. Les informations complémentaires décrivent les apprêts après tissage et les précautions de repassage.

Question 1. À partir des tableaux, des photographies et du schéma, repérer les différents types de velours, leurs caractéristiques et leurs procédés d'obtention, puis identifier les apprêts décrits et la précaution recommandée pour le repassage.

Le velours présente des poils serrés sur l'endroit. Le schéma distingue les poils, la trame et la chaîne. Les trois types cités sont le velours coupé de chaîne, le velours côtelé de trame et le velours ciselé, à fond satin de 8 et poils en touffes ou bouclettes.

Type	Caractéristiques et procédé d'obtention
Astrakan	Imite la fourrure astrakan : tissage, tricotage ou fil chenillé collé sur cretonne.
Ciselé	Poils coupés et bouclés ; gaufrage à chaud qui aplatit le poil.
Cordelet	300 raies/m ; jonc : 250 raies/m ; câblé : 200 raies/m. Moins il y a de raies, plus elles sont larges.
Côtelé	Côtes moyennes, poil lissable dans un seul sens ; coton à l'origine, 500 raies/m.
Dévoré	Un acide détruit partiellement le poil, créant un motif en relief et des zones opaques et translucides.
Façonné	Velours de chaîne à boucles coupées ou non, laissant apparaître le fond.
Frappé	Gaufrage à chaud entre deux cylindres, dont un en cuivre gravé, qui écrase les poils.
Froissé	Lié par endroits avec des cordes, puis passé à la vapeur.
Milleraies	Léger et souple, avec des côtes très fines et serrées ; 1 000 raies/m à l'origine, généralement moins épais que les velours cordelet et côtelé.
Jersey	Tricot trame à envers plat ; boucles calibrées, coupées, brossées et rasées.
Panné	Calandrage qui couche uniformément les poils et lustre la surface.
De laine	Laine cardée, armure toile ; lainage puis tonte pour égaliser le duvet.
Veloutine	Toile de soie, laine ou rayonne, lainée et grattée ; fils de trame plus gros que les fils de chaîne. Douce et souple, notamment pour doublures et chiffons.

Les apprêts après tissage sont l'encollage ou le traitement à la cire, l'échaulage au lait de chaux, le vaporisage, le brossage et éventuellement le tondage. Le repassage, délicat car le velours est sensible au lustre, se fait sur une planche à velours pour ne pas écraser les poils.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Types : astrakan, ciselé, cordelet, côtelé, dévoré, façonné, frappé, froissé, milleraies, jersey, panné, de laine et veloutine. Apprêts : encollage, échaulage, vaporisage, brossage, tondage. Repassage sur planche à velours.

2. Fiches de fournitures : boutons, boucles, œillets et fils

Les fiches présentent des boutons, boucles et œillets avec leurs références, dimensions et caractéristiques. Elles répertorient aussi plusieurs fils, leurs propriétés, leurs usages et, selon les modèles, leur métrage.

Question 1. Consulter les fiches de fournitures pour repérer les références, dimensions et caractéristiques des boutons, boucles et œillets, ainsi que les propriétés et usages des fils présentés.

Les fiches distinguent quatre familles de fournitures. Les boutons sont décrits par leur matière, leur type et leur diamètre en millimètres. Les boucles sont présentées avec leur usage et leurs dimensions en centimètres. Les œillets précisent leur montage, leur matière, leurs coloris et leurs diamètres. Les tableaux récapitulent aussi les propriétés, usages et métrages des fils.

Bouton	Référence	Caractéristiques et dimensions
Polyester, 4 trous	B11-040	Divers coloris; Ø 12, 15, 20, 25, 31 mm
Polyester, 4 trous	B11-021	Divers coloris; Ø 23, 28 mm
Bois, 4 trous	B22-011	Ø 12, 14, 18, 23, 25 mm
Métal avec strass, à queue	B55-096	Ø 25 mm
Polyester, 3 trous	B33-042	Divers coloris; Ø 12, 25, 28, 31 mm
Métal, 4 trous	B11-034	Ø 12, 15, 20, 25, 31 mm
Bûchette bois	B22-157	Dimensions indiquées : Ø 25 mm et 3 mm
Nacré, 2 trous	B20-007	Ø 9, 11, 12, 15, 18, 20, 23, 25, 28 mm
Métal à queue	B77-035	Ø 9, 11, 12, 15, 18, 20, 25 mm

Boucle	Référence	Dimensions et usage
Métal réversible	BOUCREV55	Cuir et étoffe; L 2,5, 3,5, 6, 6,5, 7 cm; H 3,5, 4,5, 5, 5,5, 6 cm
Métal strass	BOUCSTR84	Cuir et étoffe; L 5,5 cm; H 6 cm
Fleur métal	BOUCFLE36	Cuir et étoffe; L 10 cm; H 9,5 cm
Métal à rouleau	BOUCROU95	Cuir et étoffe; L 2,5, 3,5, 6, 6,5, 7 cm; H 3,5, 4,5, 5, 5,5, 6 cm
Plastique clips	BOUCCLIP27	Étoffe; L 4 cm; H 2 cm
Métal pour étoffe	BOUCMET38	L 5,5 cm; H 3,5 cm
Métal passant	BOUCPAS49	Cuir et étoffe; L 3,5, 4,5 cm; H 1,5, 3,5 cm
Métal pour cuir	BOUCMET86	L 9 cm; H 7 cm
Plastique effet métal	BOUCPLA12	Cuir et étoffe; L 2,5, 3,5 cm; H 3,5, 4,5 cm

Œillet	Caractéristiques	Dimensions
OE1	Avec rondelle; laiton inoxydable; intérieur 3 à 9 mm; coloris or, argent, cuivre, bronze	Ø 3 mm ou 9 mm
OE2	Sans rondelle; laiton inoxydable; intérieur 5 à 11 mm; coloris or, argent, cuivre, bronze	Ø 5 mm ou 11 mm
OE3	Avec rondelle; laiton inoxydable; intérieur 5 à 11 mm; coloris or, argent, cuivre, bronze	Ø 5 mm ou 11 mm

Référence et fil	Propriétés et usage	Métrage
FB10, bâtir	Coton peu torsadé, se casse et se découd facilement; marquage et bâti; non destiné à un travail durable	2 500 m
FP20, polyester	Fil courant, adapté à tous les tissus, solide	5 000 m
FC30, coton	Couture à la main et à la machine; souvent mercerisé, brillant et solide	5 000 m
FB40, broderie	Viscose fine et solide, pour la broderie	3 000 m
FO50, cordonnet	Polyester épais et solide; boutonnières, boutons et surpiqûres décoratives	1 000 m
FL60, lurex	Polyester d'aspect métallique; main ou machine, surpiqûres décoratives; craint la chaleur	1 000 m
FI70, invisible	Polyester pour ourlets et points invisibles	3 000 m
FM80, mousse	Polyester léger pour coutures souples et très extensibles, notamment lingerie et tee-shirt	10 000 m
FE90, élastique	Pour fronces et smocks; craint la chaleur du fer et du lavage	800 m
FC10, crochet	Coton mercerisé pour crochet et surpiqûres décoratives	560 m

✓ RÉPONSE À RETENIR

Les références, dimensions, caractéristiques, usages et métrages des boutons, boucles, œillets et fils sont récapitulés dans les tableaux.

3. Solutions technologiques pour une poche raglan

Les banques de données présentent plusieurs schémas de montage d'une poche raglan en coupes A-A et B-B. Les dessins montrent différentes dispositions des pièces et des cotes de 10 mm.

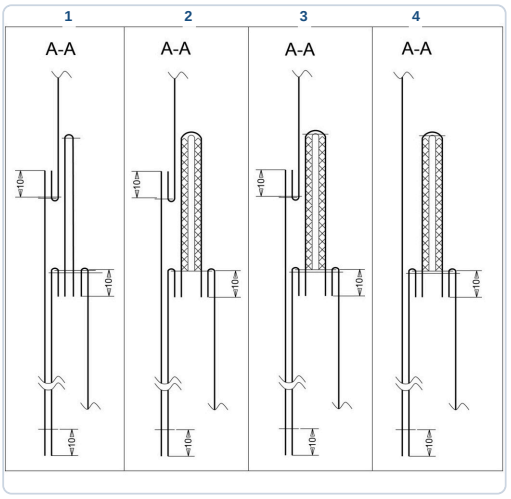
Question 1. Lire les schémas des coupes A-A et B-B pour repérer les différentes solutions technologiques de montage de la poche raglan et les cotes indiquées.

Les coupes A-A montrent quatre variantes d'assemblage de la poche raglan. Les coupes B-B montrent quatre façons de traiter le bord et la liaison de la poche. Les valeurs cotées sont des réserves de 10 mm.

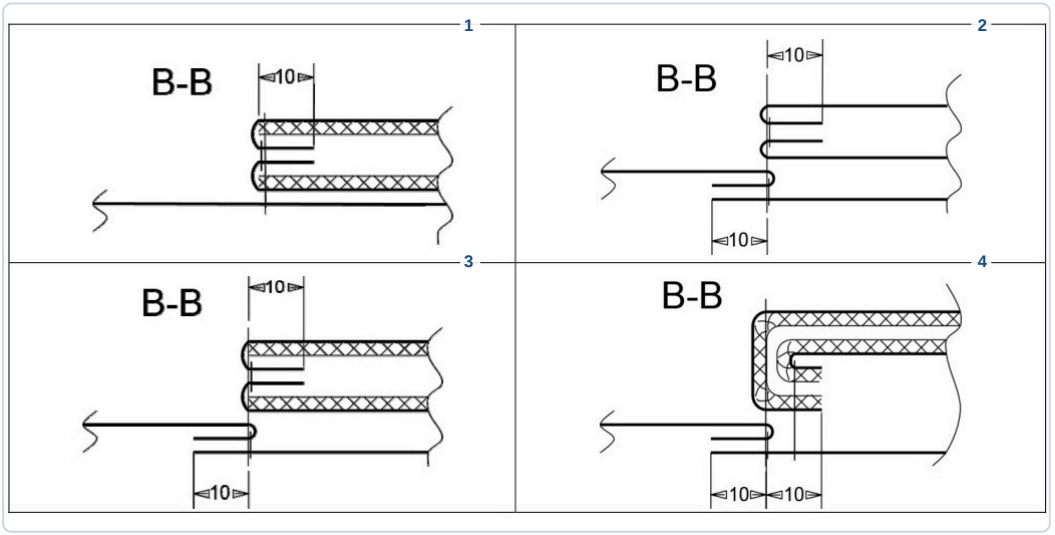
Coupe	Variantes	Cotes de 10 mm par variante
A-A	1 à 3	3 chacune
A-A	4	2
B-B	1	1
B-B	2 à 4	2 chacune

La variante B-B 4, en bas à droite, présente deux réserves successives de 10 mm.

Variantes A-A



Variantes B-B



✓ **RÉPONSE À RETENIR**

8 variantes : 4 en A-A et 4 en B-B. Toutes les cotes indiquées valent 10 mm. La variante B-B 4 montre deux cotes successives de 10 mm.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2019)

Bilan de l'épreuve : Ce dossier de ressources technologiques, sans session, code, durée ni coefficient indiqués, rassemble des informations sur les velours, les fournitures de couture et les solutions de montage d'une poche raglan. Il présente les structures et apprêts des velours, les références et usages des accessoires et des fils, ainsi que des schémas cotés en coupes A-A et B-B.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Les trois familles indiquées sont le velours coupé ou chaîne, le velours de trame et le velours ciselé.
- Le gaufrage, le dévorage, le calandrage, le brossage et le tondage donnent aux velours des aspects différents.
- Les fiches associent chaque fourniture à des références, dimensions, caractéristiques et usages.
- Les schémas de poche raglan montrent des coupes A-A et B-B et comportent des cotes de 10 mm.

Points de vigilance & attentes du jury

- Distinguer la structure d'un velours de son appellation commerciale, de son aspect et de ses traitements.
- Vérifier les références et les dimensions avant d'identifier un bouton, une boucle ou un œillet.
- Choisir un fil selon son usage et tenir compte de ses limites, notamment sa résistance et sa sensibilité à la chaleur.
- Repérer les coupes A-A et B-B et lire avec précision les cotes de 10 mm.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Quelles grandes familles de velours sont présentées ?

L'introduction distingue le velours coupé ou chaîne, le velours de trame, qui donne un aspect côtelé, et le velours ciselé, composé d'un fond de satin de 8 et d'un poil en touffes ou en bouclettes.

Q : Quel fil choisir pour une couture extensible ?

La fiche indique le fil mousse en polyester pour les coutures souples et de haute élasticité, comme celles de la lingerie ou du tee-shirt. Le fil élastique est destiné aux fronces et aux smocks.

Q : Le dossier indique-t-il une durée ou un barème ?

Non. Les pages fournies sont des ressources documentaires et ne présentent ni durée, ni coefficient, ni barème de points. Les valeurs de 10 mm visibles dans les schémas sont des cotes de montage, pas des points.

Q : Quelle précaution appliquer au repassage du velours ?

Le repassage est délicat. Le document recommande d'utiliser une planche à velours afin que les poils ne soient ni lustrés ni écrasés. Il précise aussi que les fils lurex et élastique craignent la chaleur.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bacprom2c.fr/assets/annales/bac-pro-m2c/E3 - Industrialisation du produit (Bac Pro MMV)/2019/Bac Pro M2C - E3 - Industrialisation du produit (Bac Pro MMV) - Session 2019 - 2-Sujet.pdf
Ressources Bac Pro M2C : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.