Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro M2C, veuillez visiter :
bacprom2c.fr/annales-sujets-et-corriges

Bac Pro M2C

E12 : Conception, construction d’un modèle en CAO

Session 2020 • Code sujet : **2006-MMV TC 12 1** • Durée : **4 heures** • Coefficient : **3**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Transformation en CAO du blouson SNO-022 (3 questions) **Page 3**

2. Ce qu’il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 7**

Sujet officiel (PDF) : https://bacprom2c.fr/assets/annales/bac-pro-m2c/E1 - Conception - construction d'un modèle en CAO (Bac Pro MMV)/2020/Bac Pro M2C - E1 - Conception - construction d'un modèle en CAO (Bac Pro MMV) - Session 2020 - 1-Sujet.pdf

1. Transformation en CAO du blouson SNO-022

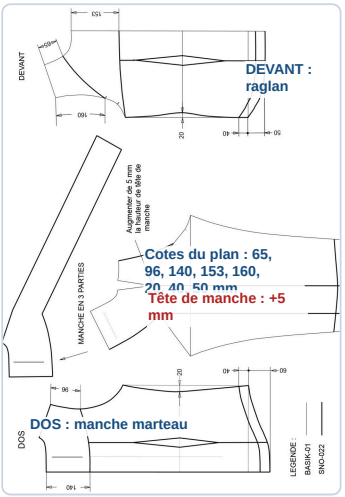
À la demande de la Fédération Française de Ski, le bureau d'études transforme le patron de base BASIK-01 pour réaliser le blouson officiel SNO-022 à l'aide d'un logiciel de CAO. Les dessins du modèle, le plan de coupe, les nomenclatures et les dossiers techniques précisent les transformations, les matières et les livrables attendus.

Transformation du modèle

Question 1. À partir du fichier BASIK-01, tracer sur le devant et le dos les éléments et modifications du modèle SNO-022 conformément au dossier technique. Transformer la manche de base en manche raglan pour le devant et en manche marteau en deux parties pour le dos, en respectant le plan de coupe et l'augmentation de 5 mm de la hauteur de tête de manche.

Sur BASIK-01, tracer les découpes bretelles devant et dos, les empiècements et les arrondis du bas, en rallongeant le corps conformément au plan de coupe. Construire la manche raglan devant et la manche marteau dos en deux parties. Reporter les cotes du plan : 65, 96, 140, 153, 160, 20, 40 et 50 mm. Augmenter de 5 mm la hauteur de tête de manche, puis régulariser les courbes et contrôler les crans ainsi que les longueurs d'assemblage. La fiche modèle indique aussi les trois coloris MB 01, MB 02 et MB 03.

Transformations et cotes du plan de coupe



✓ RÉPONSE À RETENIR

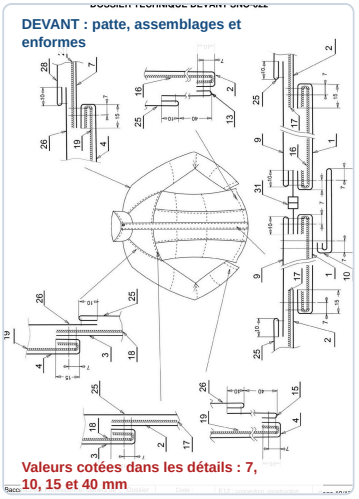
Devant : manche raglan. Dos : manche marteau en deux parties. Corps rallongé et arrondi ; tête de manche augmentée de 5 mm.

Création et industrialisation des éléments

Question 2. Créer la patte de boutonnage et les enformes du bas de veste, extraire les différents éléments du modèle, puis industrialiser le patronnage conformément aux indications du dossier technique.

Créer la patte de boutonnage et les enformes bas devant, bas dos et bas manche, ainsi que l'enforme d'encolure dos. Extraire séparément chaque pièce et conserver droit-fil, crans, repères d'assemblage et identification. Pour l'industrialisation, appliquer les valeurs figurant sur les détails techniques : on y relève notamment 7, 10, 15 et 40 mm, à reporter aux plis, replis et lignes concernés. Vérifier la symétrie, les raccords de courbes et les longueurs d'assemblage entre pièces avant de valider les éléments.

Détails techniques du devant à exploiter



✓ RÉPONSE À RETENIR

Patte et enformes créés ; pièces extraites et industrialisées selon les détails, avec droit-fil, crans et assemblages contrôlés.

Nomenclature, sauvegarde et impressions

Question 3. Créer la nomenclature de la variante en indiquant les différentes matières. Enregistrer la transformation sous le nom « SNO-022 N° du candidat », imprimer la nomenclature au format A4 et imprimer le patronnage du blouson SNO-022 en taille réelle au format A0.

La nomenclature ci-dessous reprend les 33 repères, quantités, désignations et matières du dossier technique. Les pièces en membrane climatique sont en 95 % polyester et 5 % élasthanne ; le garnissage est en polyester à fibres recyclées et la doublure en polyester polaire à fibres recyclées. Respecter les coloris MB indiqués pour les pièces concernées, ainsi que les renseignements des accessoires.

Repère	Nb	Désignation	Matière / renseignement
1	2	Devant	Membrane climatique MB 01
2	2	Côté devant	Membrane climatique MB 02
3	2	Empiècement devant	Membrane climatique MB 03
4	2	Manche raglan	Membrane climatique MB 01
5	1	Dos	Membrane climatique MB 03
6	2	Côté dos	Membrane climatique MB 02
7	1	Empiècement manche marteau	Membrane climatique MB 01
8	2	Dessous de manche dos	Membrane climatique MB 01
9	1	Parementure devant	Membrane climatique MB 01
10	1	Patte de boutonnage	Membrane climatique MB 01
11	1	Col	Membrane climatique MB 01
12	1	Enforme encolure dos	Membrane climatique MB 01
13	2	Enforme bas devant	Membrane climatique MB 01
14	1	Enforme bas dos	Membrane climatique MB 01
15	2	Enforme bas manche	Membrane climatique MB 01
16	2	Devant	Polyester, ouatine en fibres recyclées
17	2	Côté devant	Polyester, ouatine en fibres recyclées
18	2	Empiècement devant	Polyester, ouatine en fibres recyclées
19	2	Manche raglan	Polyester, ouatine en fibres recyclées
20	1	Dos	Polyester, ouatine en fibres recyclées
21	2	Côté dos	Polyester, ouatine en fibres recyclées
22	1	Empiècement manche marteau	Polyester, ouatine en fibres recyclées
23	2	Dessous de manche dos	Polyester, ouatine en fibres recyclées
24	1	Col	Polyester, ouatine en fibres recyclées
25	2	Doublure devant	Polyester, polaire en fibres recyclées
26	2	Doublure manche raglan	Polyester, polaire en fibres recyclées
27	1	Doublure dos	Polyester, polaire en fibres recyclées
28	2	Doublure manche marteau	Polyester, polaire en fibres recyclées
29	2	Doublure dessous manche dos	Polyester, polaire en fibres recyclées

Repère	Nb	Désignation	Matière / renseignement
30	1	Doublure col	Polyester, polaire en fibres recyclées
31	1	Fermeture à glissière	Polyester, longueur 70 cm, séparable
32	1	Bouton pression	Métal peint
33	1	Logo FFS	Polyester, brodé

Enregistrer sous « SNO-022 N° du candidat ». Imprimer la nomenclature en A4 et le patronnage en A0 à taille réelle.

Fiche à joindre à l'impression de la variante

À agrafer sur l'impression de la variante

✓ RÉPONSE À RETENIR

Fichier « SNO-022 N° du candidat » ; nomenclature A4 et patronnage A0 à taille réelle, à joindre aux fiches prévues.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2020)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve E12 du Bac professionnel Métiers de la mode - vêtements, session 2020, code 2006-MMV TC 12 1, dure 4 heures et a un coefficient 3. Elle porte sur la transformation en CAO du patron BASIK-01 en blouson officiel SNO-022. Les compétences évaluées concernent la conception, la transformation et l'industrialisation du patronnage, la nomenclature et la production des fichiers et impressions demandés.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Le modèle SNO-022 comporte une manche raglan au devant et une manche marteau en deux parties au dos.
- Le plan de coupe demande d'augmenter de 5 mm la hauteur de tête de manche.
- La membrane climatique est composée de 95 % de polyester et de 5 % d'élasthanne, et utilise les coloris MB 01, MB 02 et MB 03.
- Le garnissage est en ouatine de fibres recyclées et la doublure en polaire polyester de fibres recyclées.

Points de vigilance & attentes du jury

- Vérifier la conformité des découpes et des modifications du devant et du dos avec les dessins et le dossier technique.
- Respecter les constructions des manches raglan et marteau ainsi que l'augmentation de 5 mm indiquée au plan de coupe.
- Contrôler les désignations, les quantités et les matières de chaque pièce dans la nomenclature de la variante.
- Vérifier le nom du fichier, l'impression A4 de la nomenclature et l'impression A0 du patronnage à taille réelle.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment traiter la transformation des manches demandée dans ce sujet ?

Construisez la manche raglan pour le devant et la manche marteau en deux parties pour le dos, en suivant les plans de coupe et le dossier technique. Appliquez l'augmentation de 5 mm de hauteur de tête de manche indiquée.

Q : Comment attribuer les matières aux pièces du SNO-022 ?

Référez-vous à la nomenclature : la membrane climatique contient 95 % de polyester et 5 % d'élasthanne, avec les coloris MB 01, MB 02 et MB 03 selon les pièces. Le garnissage est en ouatine recyclée et la doublure en polaire polyester recyclé.

Q : Quels livrables faut-il produire à la fin de l'épreuve ?

Enregistrez la transformation sous le nom « SNO-022 N° du candidat ». Imprimez la nomenclature au format A4 et le patronnage à taille réelle au format A0, puis agrafez les feuilles de réponse aux impressions indiquées.

Q : Le sujet donne-t-il un barème détaillé ou des tolérances d'impression ?

Aucun barème détaillé ni aucune tolérance chiffrée d'impression ne sont fournis dans le sujet. Les exigences précisées sont le respect du dossier technique, l'impression A4 de la nomenclature et l'impression du patronnage à taille réelle au format A0.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bacprom2c.fr/assets/annales/bac-pro-m2c/E1 - Conception - construction d'un modèle en CAO (Bac Pro MMV)/2020/Bac Pro M2C - E1 - Conception - construction d'un modèle en CAO (Bac Pro MMV) - Session 2020 - 1-Sujet.pdf
Ressources Bac Pro M2C : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.