

Baccalauréat Professionnel

MÉTIERS DE LA MODE - VÊTEMENTS

E31 : industrialisation du produit

Session 2023

Coefficient : 3

Durée de l'épreuve : 6 heures

Ce dossier comporte :

- un dossier sujet	pages	1	à	3/15
- un dossier technique	pages	4	à	8/15
- un dossier réponses	pages	9	à	15/15
- un dossier informatique sources « DIS »	pages	1	à	10/10
- un dossier informatique réponses « DIR »	pages	1	à	4/4

Compétences terminales évaluées

C2.21 : identifier les contraintes liées au contexte d'utilisation d'un produit.

C2.22 : décoder et exploiter une fiche technique de matériaux, de fournitures, un étiquetage, des résultats d'essais.

C3.1 : effectuer tout ou partie de la gradation d'un produit en CAO.

C3.2 : s'assurer de la conformité des matériaux.

C3.5 : participer à l'élaboration d'un dossier d'industrialisation du produit.

Matériels et fournitures mis à votre disposition :

- un poste informatique, avec les logiciels de Conception Assistée par Ordinateur (CAO), de Dessin Assisté par Ordinateur (DAO), de traitement de texte ;
- une imprimante A4 et un traceur A0 ;
- papier formats A4 et A0 ;
- matières premières pour les éprouvettes des essais laboratoire ;
- les matériels de laboratoire avec les notices constructeurs du dynamomètre et de la balance électronique.

Dès que le sujet est remis, les candidats doivent s'assurer qu'il est complet.

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collègue » est autorisé.

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode-Vêtements	Code : 2306-MMV IP 31 1	Session 2023	Dossier Sujet
Épreuve E31 : Industrialisation du produit	Durée : 6 heures	Coefficient : 3	1/15

SUJET

Mise en situation

Aujourd'hui, la pratique de la moto chez les femmes s'est démocratisée. En ville, sur piste, sur des routes escarpées ou encore sur des terrains boueux, les motardes affichent au grand jour leur passion décomplexée pour la moto.

C'est pour répondre à cette tendance que des gammes de produits spécifiques, adaptées aux femmes se développent : blousons, vestes, gants, casques, pantalons, chaussures... le choix est vaste, pour tous les goûts et tous les styles.

La société « motolib » souhaite élargir sa gamme de produits et d'accessoires en créant un blouson homologué, toutes saisons, adapté à la morphologie et aux besoins des motardes.

Suite à une étude de marché, les utilisatrices ont exprimé plusieurs souhaits concernant la doublure du modèle. Elle doit être amovible, garantir un confort pour un usage hiver comme été. Elle doit pouvoir être portée seule, en gilet d'appoint.

C'est à partir de la doublure du blouson Réf. BRW 600 que la styliste va concevoir la nouvelle doublure Réf. DRX 650.

Réf : DRX 600



Réf : DRX 650



TRAVAIL DEMANDÉ

1. La styliste crée une nouvelle doublure amovible référencée Réf. DRX 650.

Le chef de projet décide d'identifier les différents tests de laboratoire permettant de sélectionner une matière afin d'améliorer le pouvoir adiathermique (capacité à garder la chaleur) et de rechercher les fournitures nécessaires.

À partir des données de l'extrait du cahier des charges page 5/15, du fichier « DIS » pages 2 à 7/9 et sur le document réponses pages 9/15 et 10/15 :

- identifier et noter les tests permettant de répondre au cahier des charges de la doublure DRX 650 ;
- expliquer le principe du pouvoir adiathermique d'une matière ;
- compléter la fiche matières et fournitures, après les avoir sélectionnées.

2. Pour lancer la production d'une présérie de 90 doublures, le métrage nécessaire est de 107m. Afin d'épuiser les stocks, le responsable de production doit utiliser un tissu dont les propriétés correspondent au cahier des charges. Le bureau d'étude doit vérifier la conformité de la matière et le métrage total.

À partir du matériel de laboratoire mis à disposition, de la procédure du test de la masse surfacique du fichier « DIS » page 8/9, de la matière, de l'extrait du cahier des charges page 5/15, et du document réponses 11/15 :

- effectuer les essais ;
- compléter la fiche du procès-verbal de la masse surfacique et justifier ;
- calculer et vérifier si le métrage en stock est suffisant pour la fabrication de la présérie et justifier.

3. Le technicien met à jour le dossier technique en vue de l'industrialisation du modèle.

À partir d'un logiciel de DAO, du dossier technique pages 4/15 à 8/15, du fichier DIR pages 2/4, 3/4 et 4/4, et du document réponses page 12/15 :

- tracer la solution technologique de l'ouverture du milieu devant ;
- compléter les repères de nomenclature ;
- réaliser le diagramme linéaire de la doublure ;
- compléter la gamme de montage ;
- enregistrer le fichier sous le nom « DIR1 » ;
- imprimer sur format A4.

4. La transformation du modèle n'a pas permis de sauvegarder la gradation de la doublure DRX650.

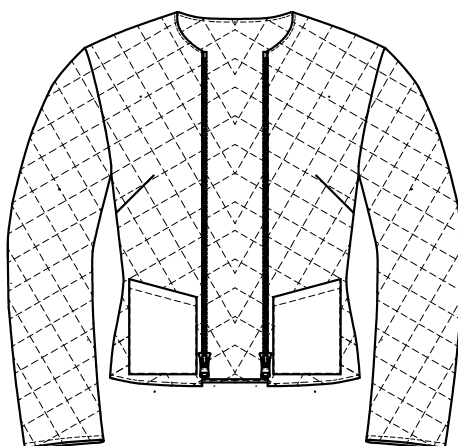
À partir du tableau de mensurations « DIS » de la page 9/9, des documents réponses page 13 à 15/15, d'un logiciel de CAO et du fichier « DB DRX650 » :

- calculer les évolutions et compléter le tableau de mensurations ;
- déterminer et compléter les valeurs de vectorisation des éléments de la doublure Réf. DRX 650 ;
- appliquer les règles de gradation sur les éléments de la doublure « DB DRX650 » ;
- enregistrer sous « DRXGRAD » ;
- imprimer la planche sur format A0.

PRÉSENTATION DES MODÈLES

Réf : BRW 600

Doublure amovible existante



Descriptif :

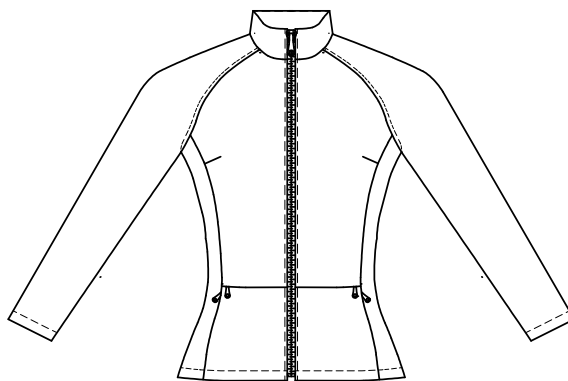
La doublure est amovible en matière matelassée, son confort thermique est de 20 %.

Elle est maintenue par des fermetures à glissières séparables sur les parementures devant du blouson. Cette solution constructive ne permet pas de l'utiliser seule car les devants ne se rejoignent pas sur le milieu.

Deux poches plaquées permettent le rangement d'effets personnels.

Réf : DRX 650

Nouvelle Doublure amovible



Descriptif :

La doublure est amovible et réversible en matière chaude.

La doublure se ferme sur le milieu devant au moyen d'une fermeture à glissière réversible permettant d'être portée seule.

Son confort thermique doit être amélioré.

Les découpes, le col montant et les manches raglans améliorent l'esthétique et le confort du vêtement.

La doublure est maintenue par un boutonnage sur la parementure devant du blouson, l'encolure dos et aux bas des manches.

Une ouverture horizontale permet l'accessibilité aux poches intérieures du blouson et deux poches verticales zippées permettent le rangement d'effets personnels.

EXTRAIT DU CAHIER DES CHARGES

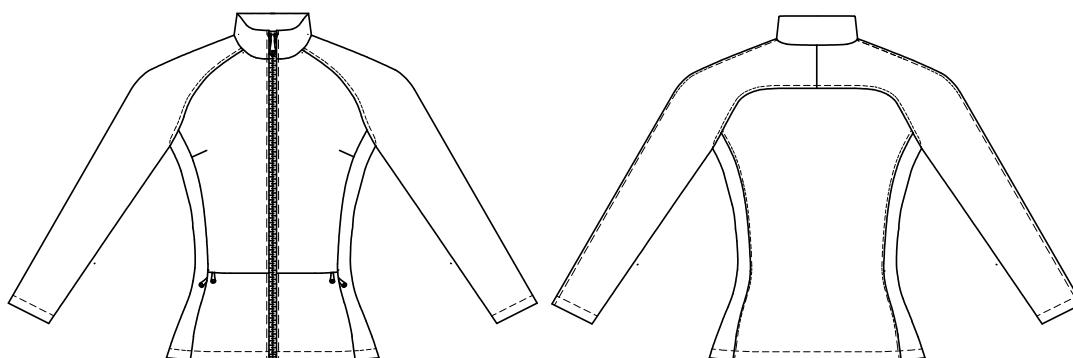
Modèle Réf : DRX 650

Grade de qualité : haut de gamme	Blouson toutes saisons	Niveau de protection homologué	Gamme de taille : 36 au 44
-------------------------------------	---------------------------	-----------------------------------	-------------------------------

Fonction d'usage :

Blouson de moto homologué toutes saisons, féminin avec doublure amovible chaude, pas trop épaisse, respirante, écologique et esthétique pouvant être portée seule comme gilet d'appoint.





Doublure DRX650



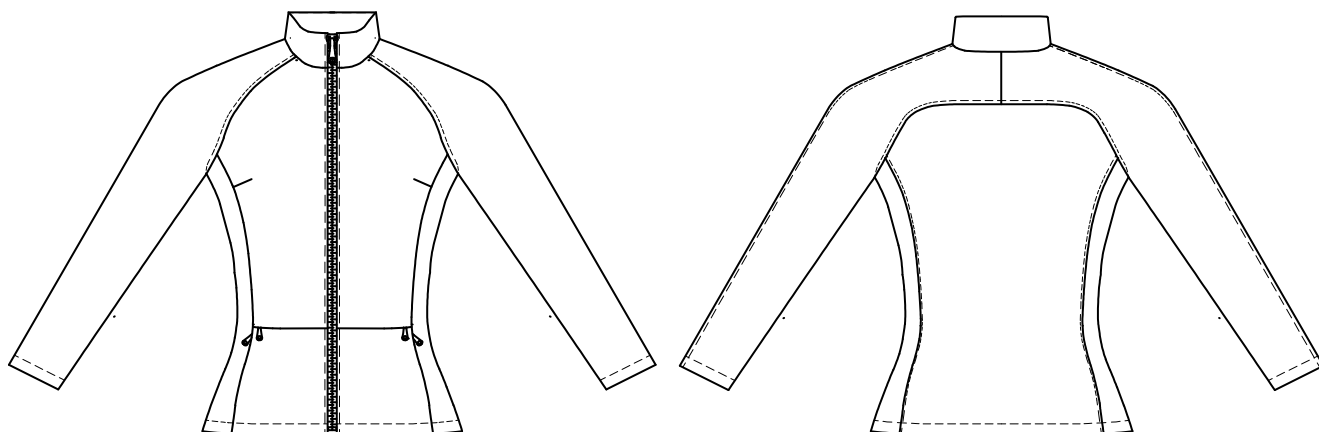
Contraintes fournitures

- Fermeture à glissière apparente en maille spirale sur le milieu devant séparable réversible largeur maille 6 mm ;
- Poches zippées dans les découpes verticales, ouverture poche finie 15 cm ; non visibles ;
- Ouvertures non visibles permettant l'accès aux poches intérieures du blouson ; ouverture finie 12 cm horizontales ;
- Système d'accroche au blouson par boutonnage et brides élastiques situées sur la parementure (boutons 12 mm plats, 2 trous).

Spécifications matières

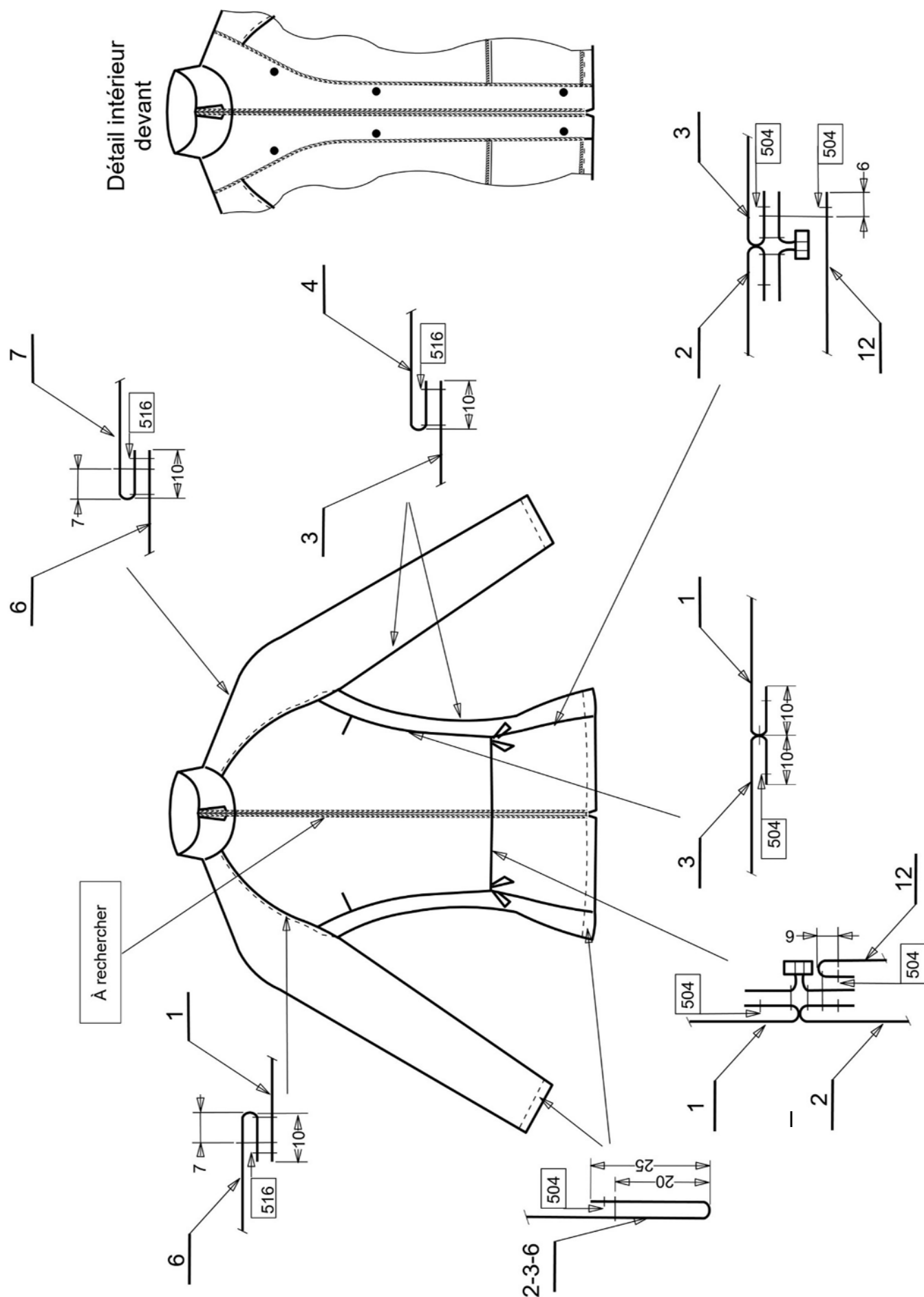
Fonctions	Critères	Niveau d'exigences
Être respirante	Évacuer la transpiration	> 6 et < 12
Être chaude	Pouvoir adiathermique	> 30 %
Être dense	Masse surfacique	À définir
Être facile à entretenir	Stabilité dimensionnelle	30    
Être anti pilling	Ne pas boulocher	5

NOMENCLATURE

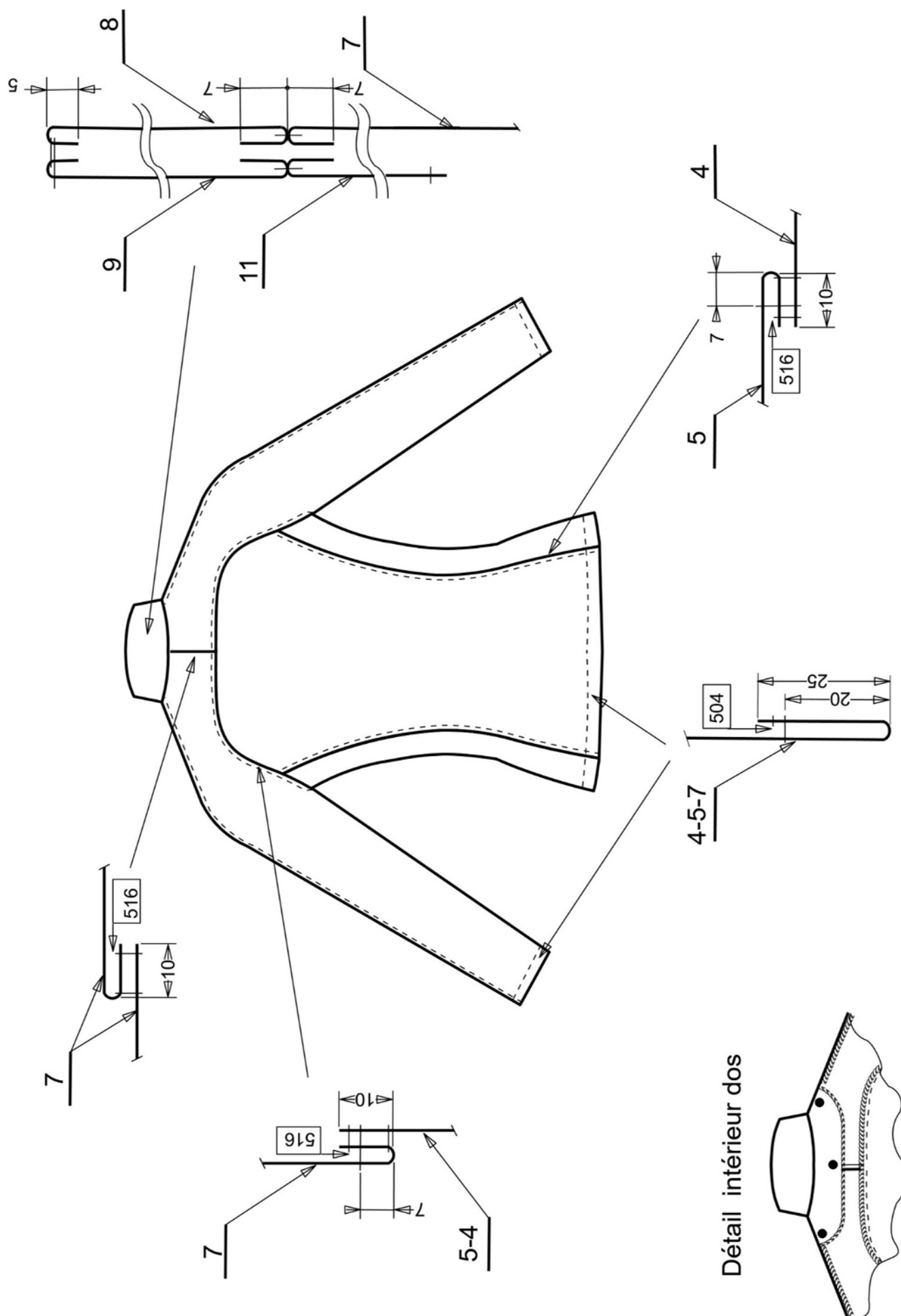


16	9	Boutons		Ø À rechercher
15	2	Fermetures ouvertures horizontales		À rechercher
14	2	Fermeture ouvertures poches		À rechercher
13	1	Fermeture milieu devant	À rechercher	55 cm
12	2	Fond de poche	Mesh	
11	2	Enforme dos	Polaire	
10	2	Parementure devant		
9	1	Dessous de col		
8	1	Dessus de col		
7	2	Manche dos		
6	2	Manche devant		
5	1	Dos		
4	2	Côté dos		
3	2	Côté devant		
2	2	Devant bas		
1	2	Devant haut		
Rp	Nb	Désignation	Matières	Renseignements
DOUBLURE REF : DRX 650				

FICHE TECHNIQUE du devant doublure DRX 650 -



FICHE TECHNIQUE du dos doublure DRX 650 -



DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
NE RIEN ÉCRIRE	Prénoms :	N° DU CANDIDAT <input type="text"/>
	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
	Appréciation du correcteur	
	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: 200px; margin: 10px auto;"> Note : </div>	

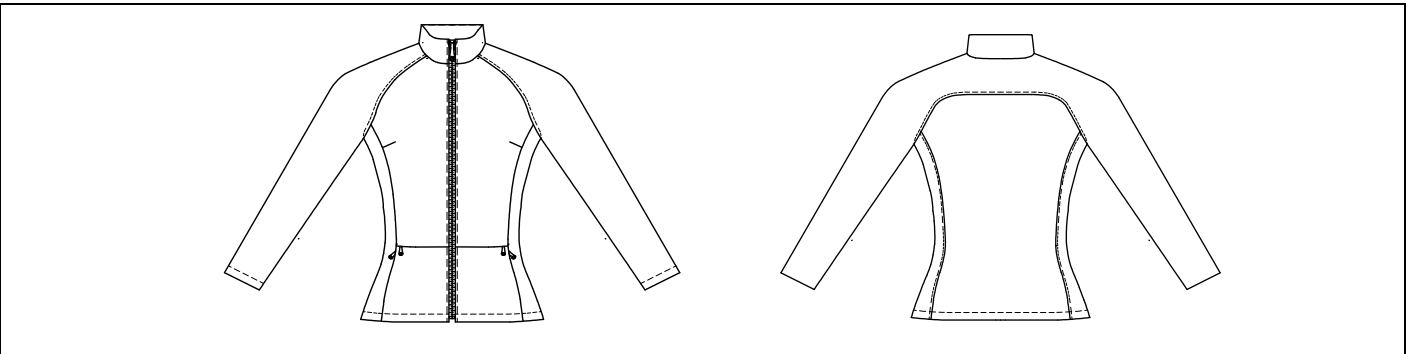
Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Tests laboratoires utiles		
Tests	Objectifs	Matériels utilisés

Principe du pouvoir adiathermique

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Fiche matière et les fournitures



Désignation	Référence	Laize /Dimension	Coloris	Quantité
Matières				

Justifications matière :

Fournitures				

Justifications fournitures :

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

PROCÈS -VERBAL MASSE SURFACIQUE

Matériel :

- Balance électronique
- Découpoir

- Matériel :**
- Balance électronique
 - Découpoir

Norme : ISO 3374 ISO 3801
--

<p>Norme :</p> <p>ISO 3374</p> <p>ISO 3801</p>

CONDITIONS D'ESSAI

MATÉRIAU

Conditions atmosphériques :

- ☐ Atmosphère tempérée
- ☐ Atmosphère tropicale

Nombre d'éprouvette : 5 pour un même matériau

S : surfaces de l'éprouvette – 100 cm²

M : masse surfacique en g/m²

m : masse de l'éprouvette en g

- Conditions atmosphériques :**
- ☐ Atmosphère tempérée
 - ☐ Atmosphère tropicale
- Nombre d'éprouvette :** 5 pour un même matériau
- S : surfaces de l'éprouvette – 100 cm²
- M : masse surfacique en g/m²
- m : masse de l'éprouvette en g

Nombre d'éprouvette : 5 pour un même matériau
S : surfaces de l'éprouvette – 100 cm²
M : masse surfacique en g/m²
m : masse de l'éprouvette en g

S : surfaces de l'éprouvette – 100 cm²
M : masse surfacique en g/m²
m : masse de l'éprouvette en g

M : masse surfacique en g/m²
m : masse de l'éprouvette en g

m : masse de l'éprouvette en g

Référence : POLAIRE

Composition : 100 % polyester

Échantillon

Référence : POLAIRE

Composition : 100 % polyester

Échantillon

Résultats

Essais	Masse en g	Masse surfacique en g/m ²
1		
2		
3		
4		
5		
Total		
Moyenne		

Justifier le résultat :

Calcul du métrage en stock	
1	1000
2	1000
3	1000
4	1000
5	1000
6	1000
7	1000
8	1000
9	1000
10	1000
11	1000
12	1000
13	1000
14	1000
15	1000
16	1000
17	1000
18	1000
19	1000
20	1000
21	1000
22	1000
23	1000
24	1000
25	1000
26	1000
27	1000
28	1000
29	1000
30	1000
31	1000
32	1000
33	1000
34	1000
35	1000
36	1000
37	1000
38	1000
39	1000
40	1000
41	1000
42	1000
43	1000
44	1000
45	1000
46	1000
47	1000
48	1000
49	1000
50	1000
51	1000
52	1000
53	1000
54	1000
55	1000
56	1000
57	1000
58	1000
59	1000
60	1000
61	1000
62	1000
63	1000
64	1000
65	1000
66	1000
67	1000
68	1000
69	1000
70	1000
71	1000
72	1000
73	1000
74	1000
75	1000
76	1000
77	1000
78	1000
79	1000
80	1000
81	1000
82	1000
83	1000
84	1000
85	1000
86	1000
87	1000
88	1000
89	1000
90	1000
91	1000
92	1000
93	1000
94	1000
95	1000
96	1000
97	1000
98	1000
99	1000
100	1000

Métrage en stock :	
--------------------	--

Justifier le résultat :

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

ANALYSE DE PRODUIT

Produit	Ensembles – sous-ensembles	Pièces Travaillées	Qt	Approvisionnées	Qt
Doublure DRX 650					

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

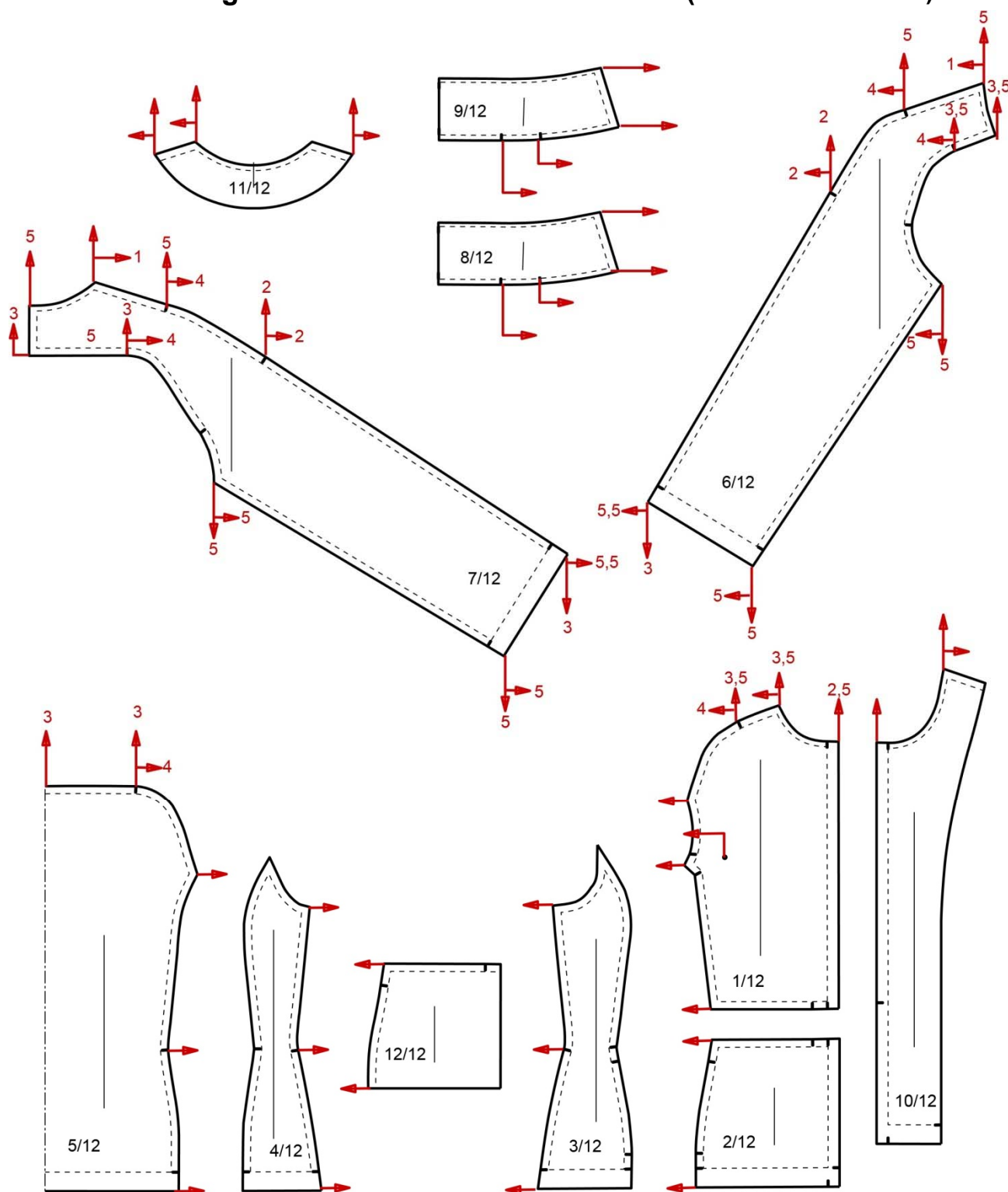
Tableau de mensurations

Tableau de mensurations en cm												
Taille française	34	36	38	40	42	44	Évolution totale		Évolution ½ Dvt		Évolution ½ Dos	
							cm	mm	cm	mm	cm	mm
Tour de taille	62	66	70	74	78	82						
Tour de bassin	86	90	94	98	102	106						
Tour de poitrine	80	84	88	92	96	100						
Longueur taille devant	43	44	45	46	47	48						
Longueur taille dos	41	41,5	42	42,5	43	43,5						
Largeur carrure dos	36,2	37	37,8	38,6	39,4	40,2						
Largeur carrure devant	33	33,8	34,6	35,4	36,2	37						
Largeur encolure devant	12,9	13,1	13,3	13,5	13,7	13,9						
Largeur encolure dos	13,4	13,6	13,8	14	14,2	14,4						
Tour de cou	34	35	36	37	38	39						
Profondeur encolure dvt	6,75	7	7,25	7,5	7,75	8						
Profondeur encolure dos	1,35	1,5	1,65	1,8	1,95	2,1						
Longueur d'épaule	12	12,3	12,6	12,9	13,2	13,5						
Hauteur poitrine	25	26	27	28	29	30						
Hauteur bassin	19,6	19,9	20,2	20,5	20,8	21,1						
Espacement des seins	16,8	17,4	18	18,6	19,2	19,8						

Les parties grisées ne sont pas à compléter

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Vecteurs de gradation de la doublure DRX650 (évolution en mm)



DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
NE RIEN ÉCRIRE	Prénoms :	N° DU CANDIDAT
	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
	Appréciation du correcteur	
	Note :	

IMPRIMER EN TAILLE RÉELLE EN FORMAT A0
À AGRAFER LA PLANCHE DE GRADATION